

Manuel d'utilisation/d'installation

1. Comment ouvrir le colis ?

Veillez à ne pas endommager la fermeture à glissière scellée lorsque vous ouvrez le sac d'emballage sous vide. (Si vous ne pouvez pas l'utiliser en même temps, veuillez mettre les consommables restants dans un sac en plastique scellé pour éviter l'humidité.)

2. Quels sont les paramètres d'impression appropriés ?

Les paramètres d'impression des différentes imprimantes 3D seront légèrement différents. Nos paramètres d'impression recommandés sont les suivants :

Température d'impression : 185 - 225 °C

Vitesse d'impression : 30 - 60 mm/s

Lit chauffant : non requis mais utilisable (jusqu'à 60 °C)

Vitesse du ventilateur : 100 %

3. Comment coller le filament sur le lit chaud ?

(1) Confirmez que la plate-forme a été nivelée, la distance entre la buse et la surface de la plate-forme est appropriée, de sorte que le fil sortant de la buse soit légèrement comprimé.

(2) Vérifiez la température d'impression et le réglage de la température du lit chaud. La température d'impression recommandée est de 185 à 225 °C et la température du lit chaud peut atteindre 60 °C.

La surface de la plate-forme doit être nettoyée ou vous pouvez utiliser une surface spéciale, de la colle, de la laque, etc.

(3) L'adhérence de la première couche est mauvaise, ce qui peut être amélioré en augmentant la largeur de la ligne d'extrusion de la première couche et en réduisant la vitesse d'impression.

4 Comment imprimer de beaux produits en couleur ?

Imprimez une tour de température pour trouver la meilleure température, une température plus basse a une meilleure couleur et un effet brillant, une température plus élevée a une meilleure adhérence entre les couches.

5. Comment éviter l'enchevêtrement ?

(1) Assurez-vous d'insérer l'extrémité libre du filament dans les trous pour éviter d'enrouler pour la prochaine utilisation.

(2) La carte anti-enroulement peut efficacement éviter le phénomène d'enroulement pendant le processus d'impression, veuillez l'utiliser raisonnablement.