Anleitung: Verwendung PAFFRATH Automatikkörner

1. Vorbereitung

- **Werkstück sichern**: Das Werkstück (Metall, Holz oder Kunststoff), in das gekörnt werden soll, fest einspannen oder auf eine stabile Unterlage legen.
- **Markierung anzeichnen**: Mit Bleistift, Filzstift oder Reißnadel die gewünschte Bohrposition markieren.

---

2. Automatikkörner einstellen

- Durch Drehen am Knauf erfolgt die Einstellung der Spannung wie folgt:
  - **Im Uhrzeigersinn drehen** → mehr Federspannung → stärkerer Schlag
  - **Gegen den Uhrzeigersinn drehen** → weniger Federspannung → schwächerer Schlag
- Tipp: Für **Metall** → eher starke Einstellung wählen
- Tipp: Für **Holz oder weiches Material** → mittlere bis schwache Einstellung reicht

---

3. Körner setzen

1. Automatikkörner mit der Spitze genau auf die Markierung setzen.
2. Werkzeug senkrecht halten – sonst rutscht die Spitze ab.
3. Mit Druck nach unten drücken.
4. Nach kurzem Widerstand löst der Mechanismus automatisch den Schlag aus → es entsteht eine kleine Vertiefung.

---

4. Kontrolle

- Prüfen, ob die Körnung gut sichtbar und mittig sitzt.
- Falls die Vertiefung zu schwach ist, Schlagstärke erhöhen und erneut ansetzen.
- Bei Abweichungen lieber neu körnen (die alte Markierung beim Bohren ignorieren).

---

5. Nach der Arbeit

- Spitze regelmäßig scharf halten (nachschleifen).
- Ein Tropfen Öl in die Mechanik hält den Automatikkörner leichtgängig.
- Vor Rost schützen (trocken lagern).

⚠️ Sicherheitshinweise

- Immer Schutzbrille tragen (besonders bei Metall).
- Nicht mit zu viel Kraft gegen sehr dünnes Material drücken – es kann sich verbiegen oder durchschlagen.
- Werkzeug nicht zweckentfremden (z. B. als Nagel oder Meißel).