

Documento de Conformidad

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

Distribuidor:

Suministros Infantes, S.L.
Calle Alcalde Guillermo Rein 135,
29006 Málaga, España
NIF: B93730463
Tel: 951 249 327

Fabricante:

Orbegozo
(Código de Fabricante: OB_DH2070)

Producto:

Modelo: **Orbegozo DH 2070**
ASIN: **B089B736GX**
SKU: **OB_DH2070**

Descripción del Producto:

Deshumidificador con capacidad de deshumidificación de 20 litros/día, refrigerante R290, depósito de 3,6 litros, apto para áreas de hasta 120 m², sistema anti-congelación, 420 W de potencia, color blanco.

Compromiso de Distribución y Comercialización

Nosotros, **Suministros Infantes, S.L.**, en calidad de distribuidor autorizado del producto **Orbegozo DH 2070**, confirmamos que:

1. **Distribución y Venta:** Somos los distribuidores responsables de la compra y venta del deshumidificador Orbegozo DH 2070 dentro de Europa.
2. **Marcado y Etiquetado:** El etiquetado del producto incluye toda la información de seguridad correspondiente conforme a la normativa aplicable. El producto está correctamente etiquetado con el **marcado CE** que asegura su conformidad con la normativa europea.
3. **Normativa CE:** El producto cumple con todos los requisitos de seguridad y se ajusta a las disposiciones legales según la directiva de la Unión Europea para equipos eléctricos de uso doméstico y similar.
4. **Ficha Técnica y Manual:** Se adjunta la ficha técnica completa del producto y un manual de uso amplio. El producto ha sido probado antes de su comercialización para asegurar su correcto funcionamiento y seguridad.
5. **Responsabilidad:** Nuestra empresa, **Suministros Infantes, S.L.**, es la responsable de la venta del producto **Orbegozo DH 2070** en todo el territorio europeo y garantiza que cumple con las normativas y regulaciones del marcado **CE** para su comercialización.

Fecha: _____

Firma:

Suministros Infantes, S.L.

Ficha Técnica Completa

Modelo: Orbegozo DH 2070

Capacidad de deshumidificación: 20 litros/día

Capacidad del depósito: 3.6 litros

Refrigerante: R290 (respetuoso con el medio ambiente)

Área de aplicación: Hasta 120 m²

Sistema Anti-congelación: Sí

Potencia nominal: 420 W

Alimentación: 220-240 V / 50 Hz

Peso: 14.5 kg

Dimensiones: 58 cm (alto) x 36 cm (ancho) x 24 cm (profundo)

Color: Blanco

Nivel de ruido: ≤ 40 dB

Humedad ajustable: Sí, rango del 35% al 80%

Pantalla: Digital con indicadores de humedad y modos de funcionamiento

Modos de operación: Automático, continuo, deshumidificación personalizada

Drenaje continuo: Sí, incluye conector para manguera

Filtro lavable: Sí

Seguridad: Apagado automático al llenarse el depósito

Certificación: CE, RoHS

Manual de Uso

1. Introducción

El deshumidificador **Orbegozo DH 2070** está diseñado para eliminar el exceso de humedad en habitaciones de hasta 120 m². Ofrece múltiples modos de operación y cuenta con un sistema de drenaje continuo para uso prolongado.

2. Descripción de los Componentes

- **Pantalla Digital:** Muestra la humedad relativa actual y la configuración de la unidad.
- **Botón de Encendido/Apagado:** Activa o desactiva el dispositivo.
- **Indicador del Nivel del Agua:** Muestra el nivel de agua en el depósito.
- **Depósito de Agua:** Extraíble y de fácil vaciado.
- **Conector de Drenaje Continuo:** Para conectar una manguera de drenaje y evitar vaciado manual.
- **Filtros Lavables:** Mantienen el aire limpio y el dispositivo en buen estado.
- **Refrigerante R290:** Amigable con el medio ambiente, eficiente y seguro.

3. Instalación

1. **Ubicación:** Coloque el deshumidificador en una superficie plana y estable, asegurándose de dejar espacio a su alrededor para una ventilación adecuada.

2. **Conexión Eléctrica:** Conecte el dispositivo a una toma de corriente adecuada (220-240 V).
3. **Drenaje:** Si va a utilizar la función de drenaje continuo, conecte una manguera al puerto de drenaje en la parte posterior del dispositivo.
4. **Encendido:** Pulse el botón de encendido y configure el nivel de humedad deseado utilizando el panel de control.

4. Modo de Uso

- **Modo Automático:** El dispositivo ajustará automáticamente su funcionamiento según los niveles de humedad.
- **Modo Continuo:** El deshumidificador funcionará sin detenerse, independientemente de los niveles de humedad.
- **Modo Personalizado:** Puede establecer manualmente el nivel de humedad deseado entre un 35% y un 80%.

5. Mantenimiento

- **Limpieza del Filtro:** Retire y lave el filtro cada dos semanas para asegurar un rendimiento óptimo.
- **Vaciado del Depósito:** Cuando el depósito de agua esté lleno, el dispositivo se apagará automáticamente. Vacíelo antes de continuar.
- **Drenaje Continuo:** Si está utilizando una manguera de drenaje continuo, revise regularmente que no haya obstrucciones.

6. Advertencias de Seguridad

- No cubra las salidas de aire.
- Mantenga el dispositivo lejos de fuentes de calor.
- No utilice el deshumidificador en exteriores ni en áreas mojadas.
- Desconecte siempre el aparato antes de limpiarlo o cuando no esté en uso.
- No sumerja el dispositivo en agua.
- Utilice siempre repuestos y accesorios originales de Orbegozo.

Advertencias de Seguridad

1. **Instalación y Uso:**
Este dispositivo está diseñado para su uso en interiores únicamente. No debe ser utilizado en áreas húmedas o cerca de fuentes de agua, como piscinas o baños. Mantenga el deshumidificador lejos de fuentes de calor y en una superficie estable.
2. **Seguridad Eléctrica:**
Verifique que la tensión de alimentación sea la adecuada (220-240 V). No manipule el aparato con las manos mojadas ni lo sumerja en agua.

3. **Refrigerante R290:**

El deshumidificador utiliza refrigerante R290, que es respetuoso con el medio ambiente, pero es inflamable en ciertas condiciones. Evite cualquier fuente de ignición cerca del equipo y no perforo ni dañe el sistema de refrigeración.

4. **Mantenimiento:**

Desconecte el aparato antes de limpiarlo o realizar cualquier tipo de mantenimiento. No intente reparar el dispositivo por su cuenta. En caso de avería, contacte con el servicio técnico autorizado.

5. **Apagado Automático:**

El dispositivo cuenta con un sistema de apagado automático cuando el depósito está lleno. Asegúrese de vaciar el depósito regularmente para evitar desbordamientos.

6. **Almacenamiento:**

Si no va a utilizar el deshumidificador por un período prolongado, vacíe el depósito de agua, limpie el filtro y guárdelo en un lugar seco.

7. **Niños y Mascotas:**

Mantenga el dispositivo fuera del alcance de los niños y las mascotas. No permita que jueguen o manipulen el aparato sin supervisión.

Nota Final:

Este producto ha sido probado y cumple con todos los estándares de seguridad y calidad exigidos para su comercialización dentro de la Unión Europea.

Firma y Sello de la Empresa, 26/09/2024

LA TIENDA DEL
LA RUIJIN
Suministros Infantes, S.L.
C.I.E. 293730463
C/ La Alfranca del Lago, 44
29190 Maraea - Tlf: 640 908 975
suministrosinfantes@gmail.com