



LaserPecker 2 Terzo Asse

Istruzioni per l'utilizzo



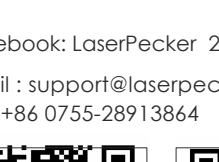
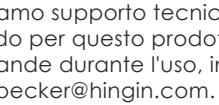
Marca: LaserPecker
Nome prodotto: L2 Terzo Asse
Numero di versione: 2021-7A

01 /Elenco accessori

Terzo Asse



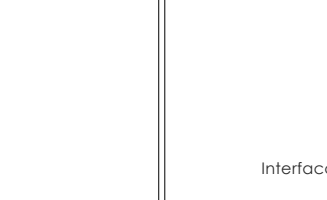
Staffa di fissaggio



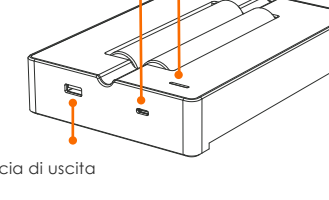
Assistenza clienti

Forniamo supporto tecnico online in tutto il mondo per questo prodotto. In caso di domande durante l'uso, inviare un'e-mail a laserpecker@hingin.com. Ti risponderemo quanto prima.

Facebook: LaserPecker 2
Email : support@laserpecker.com
Tel.: +86 0755-28913864



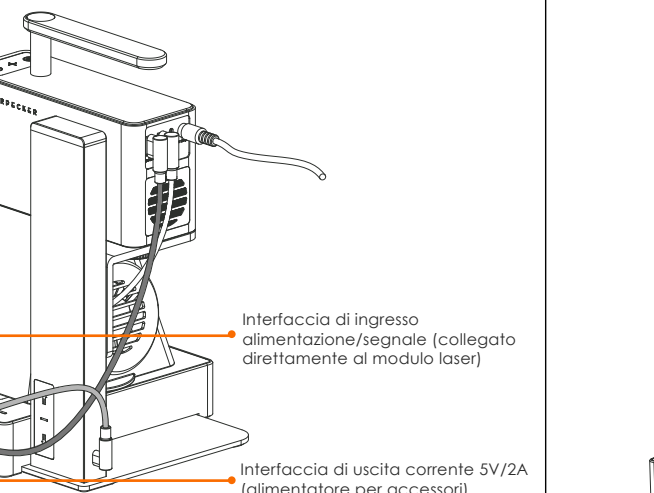
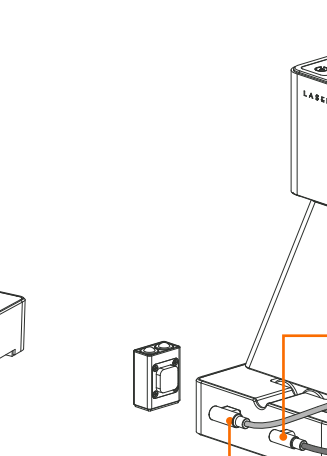
Scansiona il codice QR per visualizzare il video di installazione



LaserPecker 2 VIP Group

02 /Indicatori luminosi e interfacce

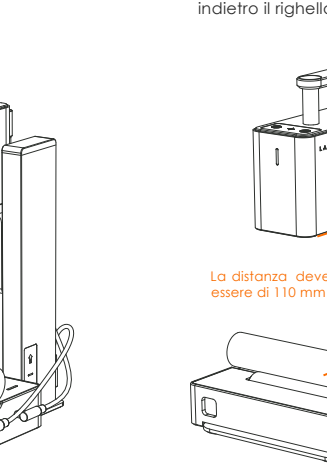
- **Interfaccia e Spia luminosa**
- **Schema di connessione**



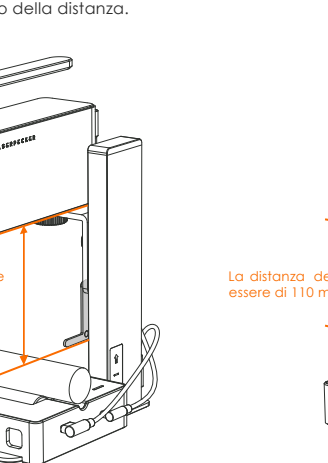
03 /Metodi di regolazione della distanza

- **Con scala**
- **Con righello di distanza**
- **Con cappuccio protettivo**

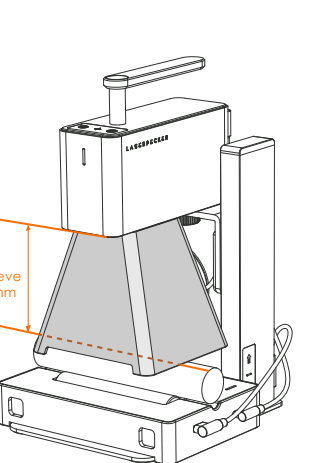
La distanza tra il bordo inferiore del modulo laser e la superficie da incidere deve essere di 110 mm.



Trascina il righello della distanza a forma di L verso il basso. Regolare l'altezza del supporto fino a quando il bordo inferiore del righello tocca la superficie dell'incisione. Quindi tirare indietro il righello della distanza.



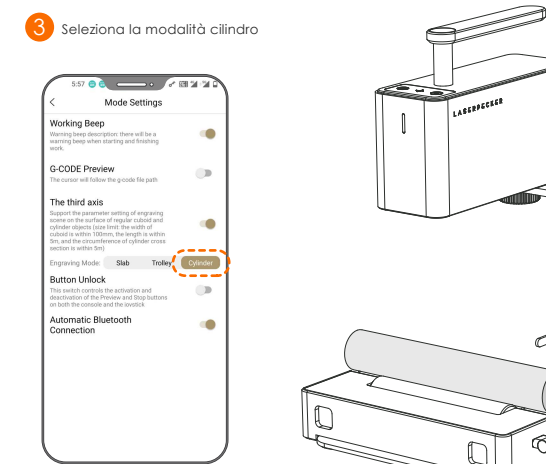
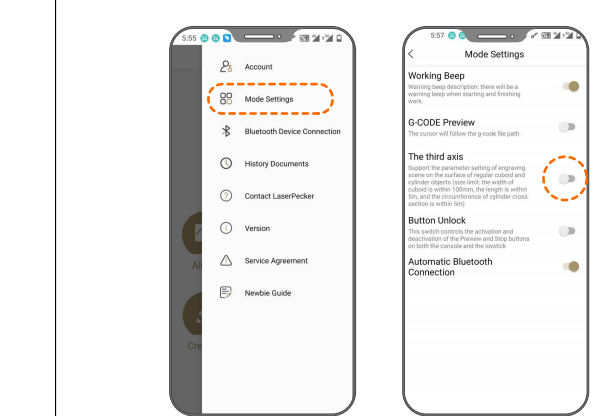
Regolare l'altezza finché la parte inferiore della cappa di sicurezza laser tocca la superficie dell'incisione. La distanza focale è di 110 mm.



04 /Modalità incisione - Modalità Cilindro

Questa modalità è adatta per ruotare e incidere oggetti cilindrici. Scegli la modalità [Cilindro] nell'APP, regola la corretta distanza di messa a fuoco di 110 mm. Visualizza in anteprima la dimensione dell'incisione e la posizione dell'incisione. Impostare la potenza di incisione e i parametri di profondità appropriati, quindi avviare il processo di incisione.

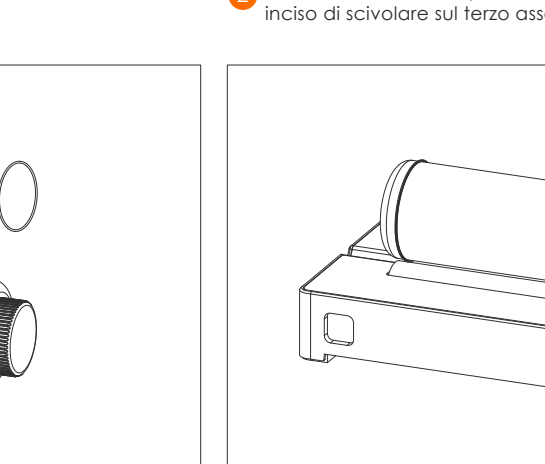
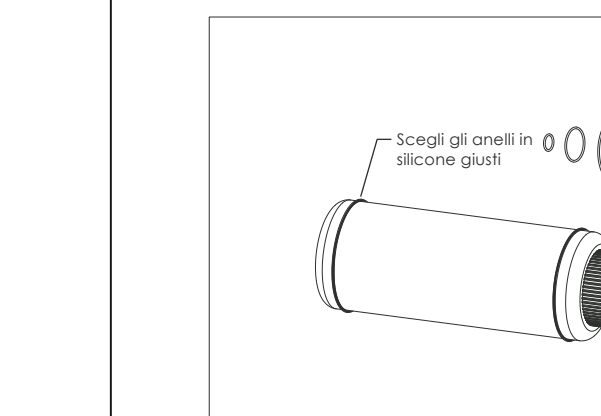
- 1 Impostazioni della modalità
- 2 Attiva il terzo asse
- 3 Seleziona la modalità cilindro



05 /Modalità di incisione - Modalità Piastra

Questa modalità è adatta per incidere oggetti piatti e piastrelle. Selezionare la modalità [Piastra] nell'APP, impostare la corretta distanza di messa a fuoco di 110 mm e visualizzare in anteprima le dimensioni e la posizione dell'incisione. Impostare la potenza di incisione e i parametri di profondità appropriati, quindi avviare il processo di incisione.

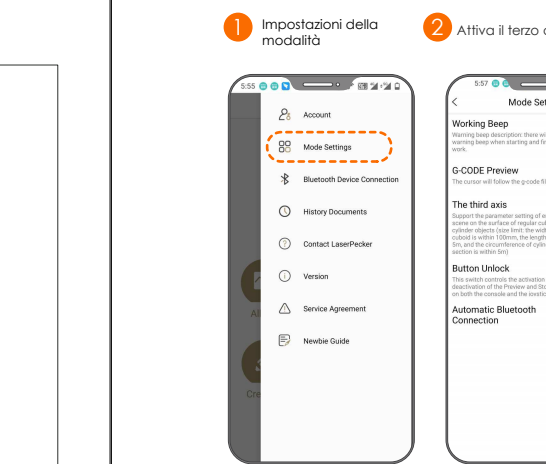
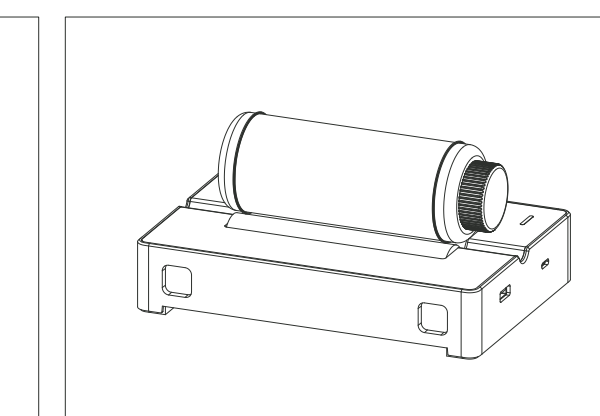
- 1 Impostazioni della modalità
- 2 Attiva il terzo asse
- 3 Seleziona la modalità piastra



06 /Modalità di incisione - Modalità trolley

Questa modalità è adatta per incidere oggetti lunghi e piatti. Selezionare la modalità [Trolley] nell'APP, impostare la corretta distanza di messa a fuoco di 110 mm e visualizzare in anteprima le dimensioni e la posizione dell'incisione. Impostare la potenza di incisione e i parametri di profondità appropriati e avviare il processo di incisione.

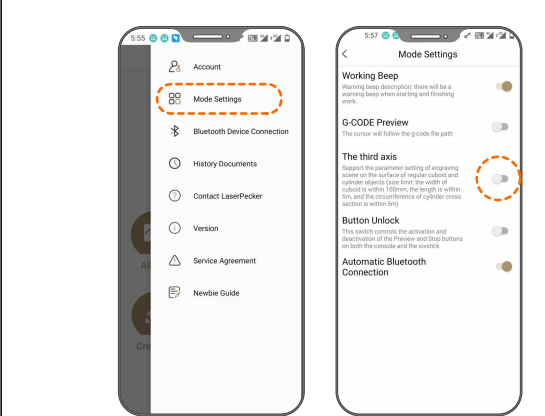
- 1 Impostazioni della modalità
- 2 Attiva il terzo asse
- 3 Seleziona la modalità trolley



Incisione per oggetti rotondi lisci

Se la superficie dell'oggetto cilindrico è troppo liscia per girare, si consiglia di utilizzare gli anelli di silicone nero complementari per incidere.

- 1 Attacca due anelli in silicone nero al cilindro. Evitare l'area di incisione mirata.
- 2 Gli anelli in silicone impediscono all'oggetto inciso di scivolare sul terzo asse.



Incisione per oggetti rotondi lisci

Se la superficie dell'oggetto cilindrico è troppo liscia per girare, si consiglia di utilizzare gli anelli di silicone nero complementari per incidere.

- 1 Attacca due anelli in silicone nero al cilindro. Evitare l'area di incisione mirata.
- 2 Gli anelli in silicone impediscono all'oggetto inciso di scivolare sul terzo asse.

