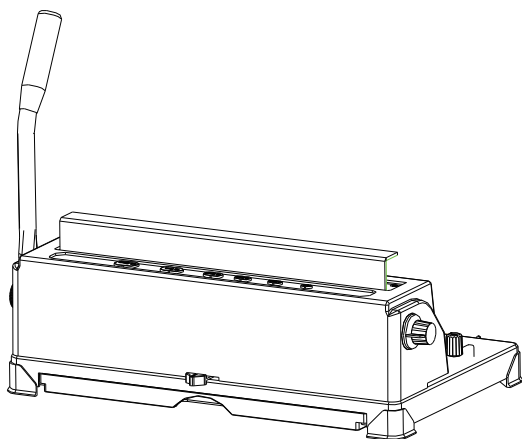


I:



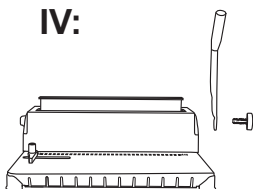
II:

*THE METRIC SYSTEM(mm)	*THE BRITISH SYSTEM(inch)	*BINDING CAPACITY(sheets 80g/20bl.)
*Métrico(mm)	*Imperial(Pulgada)	*Capacidad de encuadernación(hojas)
*Métrico(mm)	*Imperial(Pollici)	*Capacità di rilegatura(Foglie)
*Métrico(mm)	*Imperial(Pouce)	*Capacità de Rellure(Feuilles)
*Métrisch(mm)	*Imperial(Zoll)	*Bindekazität(Blatt)
4.8	3/16	5-30
6.4	1/4	5-45
8	5/16	46-60
9.5	3/8	61-75
11	7/16	76-90
12.7	1/2	91-105
14.3	9/16	106-120
16	5/8	121-135

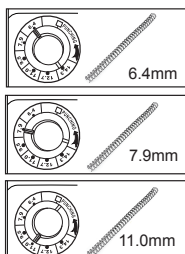
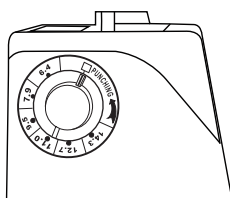
III:

Pitch	3:1
Punching capacity	12 sheets (201b/80g paper) or 2 sheets binding cover
Binding ring size	From 1/4" up to 9/16" (6.4mm ~ 14.3mm)
Max. punching size per time	A4
Binding system	Vertical
Margin depth	2.5, 3.5, 4.5 mm
Hole type	Square (4x4 mm)
Holes quantity	34
Dimension of machine	400x235x350 mm
Weight of machine	4.5kg

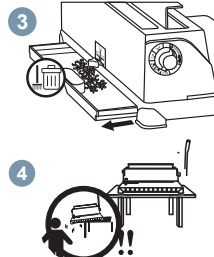
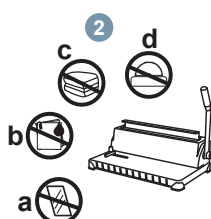
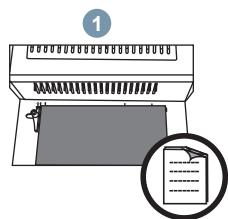
IV:



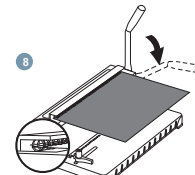
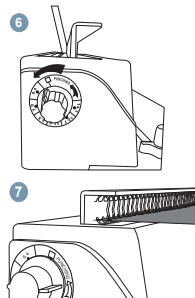
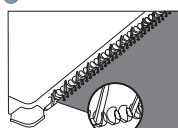
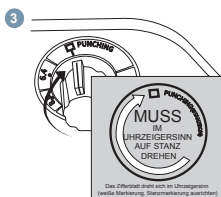
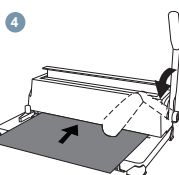
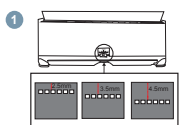
V:



VI:



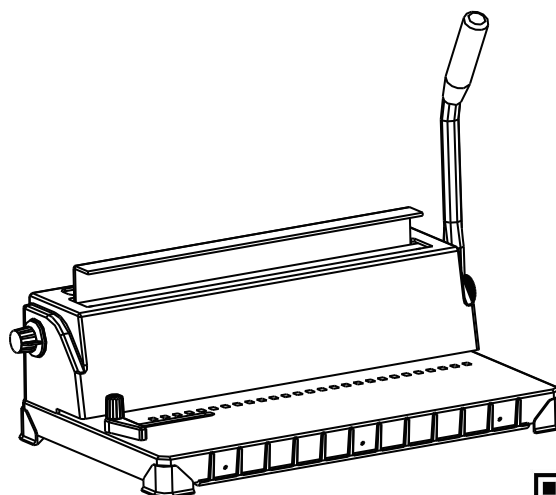
VII:



TD-130

G WIRE BINDING MACHINE
E ENCUADERNADORA DE ALAMBRE
I MACCHINA PER RILEGATURA
F MACHINE À LIER LES FILS
D BINDEMASCHINE

I:



INSTRUCTION MANUAL

I: MACHINE CONSTRUCTION

II: BINDING RING DATA

IV: ASSEMBLE

V: The Dial for Punching or Wire Spine's Diameter Size
(White mark align you need)

VI: ATTENTION

- ① ≤ 12 Sheet 80g ✓
- > 12 Sheet 80 ✗

- ③ Clean up wastepaper in time

- ④ The machine must put on a stable working surface. Child is not allowed to operate.

- ② a:Glass
- b:Wet paper
- c:Cloth
- d:Metal

VII: Operation Flow Chart

Please use oil removing paper (Enclosed) to punch first in order to clean up the blades.

- ① Adjust the margin
- ② Adjust the paper stopper for punching different size of paper
- ③ Turn the ring selector to punching position
(This is the most important)
- ④ Punching
- ⑤ Place the 3: 1 Wire ring with paper
- ⑥ Turn the knob for selecting binding ring size.
(White mark align the size you need)
- ⑦ Be ensured the wire ring be magnetic absorbed
- ⑧ Binding



INSTRUCCIÓN

I: ESTRUCTURA MECÁNICA

II: VINCULACIÓN DE DATOS DEL ANILLO

IV : ASSEMBLER

V: Gire la perilla para seleccionar el tamaño del anillo de encuadernación. (La marca blanca se alinea con el tamaño deseado).

VI: ATENCIÓN

- | | |
|---|---|
| 1 ≤ 12 Hoja / 80 g ✓
> 12 Hoja / 80 g ✗ | 2 a:Glas
b:Papel mojado
c:Tejido
d:Metal |
| 3 Limpiar los desechos de papel a tiempo | |
| 4 La máquina debe colocarse sobre una superficie de trabajo estable. El niño no puede operar. | |

VII: DIAGRAMA DE FUNCIONAMIENTO

Utilice papel para quitar aceite (incluido) para perforar primero para limpiar las cuchillas.

- 1 Ajuster la marge
- 2 Ajuste del tope según el tamaño del papel
- 3 Importante !!! Gire el dial a la posición de perforación (**este es el más importante**)
- 4 Perforación
- 5 Colgar el anillo de alambre 3: 1 en el gancho y colocar el papel
- 6 Gire la perilla para seleccionar el tamaño del anillo de encuadernación. (La marca blanca alinea el tamaño que necesita)
- 7 Asegúrese de que el anillo de metal se absorba magnéticamente
- 8 Combinación



ISTRUZIONI

I: STRUTTURA MECCANICA

II: DATI DELL'ANELLO VINCOLANTE

IV : ASSEMBLARE

V: Il quadrante per la punzonatura o la dimensione del (Allineamento del segno bianco di cui hai bisogno)

VI: ATTENZIONE

- | | |
|--|--|
| 1 ≤ 12 Foglia / 80g ✓
> 12 Foglia / 80g ✗ | 2 a:Bicchiere
b:Carta bagnata
c:Tessuto
d:Metallo |
| 3 Pulire la carta straccia in tempo | |
| 4 La macchina deve poggiare su un piano di lavoro stabile. Il bambino non è autorizzato a operare. | |

VII: DIAGRAMMA DI FUNZIONAMENTO

Si prega di utilizzare la carta per rimuovere l'olio (inclusa) per perforare prima per pulire le lame.

- 1 Regola il margine
- 2 Regolazione del fermo in base al formato della carta
- 3 Importante !!! Ruota la manopola sulla posizione del punzone (**questa è la più importante**)
- 4 Foratura
- 5 Appendi l'anello ad anello 3: 1 al gancio e inserisci la carta
- 6 Ruotare la manopola per selezionare la dimensione dell'anello di rilegatura (il segno bianco allinea la dimensione necessaria)
- 7 Assicurati che l'anello di metallo sia assorbito magneticamente
- 8 combinazione



INSTRUCTION

I: STRUCTURE MÉCANIQUE

II: DONNÉES DE LA BAGUE DE RELIURE

IV: ASSEMBLÉE

V: Le cadran pour le poinçonnage ou la taille du diamètre de la colonne vertébrale (La marque blanche s'aligne dont vous avez besoin)

VI: ATTENTION

- | | |
|--|--|
| 1 ≤ 12 Feuille / 80g ✓
> 12 Feuille / 80g ✗ | 2 a:Verre
b:Papier Humide
c:Tissu
d:Métal |
| 3 Retirer les déchets de papier | |
| 4 La machine doit reposer sur une surface de travail stable. L'enfant n'est pas autorisé à opérer. | |

VII: DIAGRAMME DE FONCTIONNEMENT

Veuillez utiliser du papier pour enlever l'huile (joint) pour perforer d'abord afin de nettoyer les lames.

- 1 Ajuster la marge
- 2 Réglage de la butée en fonction du format du papier
- 3 Tourner le sélecteur de bague en position de poinçonnage (**C'est le plus important**)
- 4 Perforation
- 5 Placez les anneaux de fil 3: 1 avec du papier
- 6 Tournez le bouton pour sélectionner la taille de la bague de reliure (la marque blanche aligne la taille dont vous avez besoin)
- 7 Assurer l'absorption magnétique de la bobine
- 8 Union



ANWEISUNG

I: MECHANISCHE STRUKTUR

II: BINDUNGSRINGDATEN

IV : MONTIEREN

V: Das Zifferblatt zum Stanzen oder Durchmesser des Drahrückens. (Weiße Markierung ausrichten, die Sie benötigen)

VI: BEACHTUNG

- | | |
|---|--|
| 1 ≤ 12 Blatt / 80 g ✓
> 12 Blatt / 80 g ✗ | 2 a:Glas
b:Nasses Papier
c:Stoff
d:Metall |
| 3 Altpapier rechtzeitig aufräumen | |
| 4 Die Maschine muss auf einer stabilen Arbeitsfläche stehen. Kinder dürfen nicht operieren. | |

VII: BETRIEBS

Bitte verwenden Sie zuerst das Ölentfernungspapier (beiliegend), um die Klingen zu reinigen.

- 1 Marge einstellen
- 2 Einstellen des Papier Anschlags zum Loch unterschiedlicher Papierformate
- 3 Drehen Sie den Ring Wähler in die Stanzposition (**Das ist das Wichtigste**)
- 4 Schläge
- 5 Legen Sie die 3: 1 Drahtstacheln mit Papier ein
- 6 Drehen Sie auf die entsprechende Drahtbindungsgröße
- 7 Stellen Sie sicher, dass der Drahring magnetisch absorbiert wird
- 8 Kombination

