

IWISS HS-30J RATCHETING CRIMP TOOL SET WITH INTERCHANGEABLE DIES

The HS-30J crimp tool set is an automotive focused tool and is designed for field installation, repair, maintenance work, or prototyping in industrial, commercial, or institutional applications. IWISS Tools offers a variety of tools to satisfy your performance requirements.

こちらのHS-30Jの圧着工具キットは、5種類のダイスとワイヤストリッパー、専用ケース付きのフルセットです。交換ダイスを装着、グリップを握り込み先端を閉じる、あとはネジを締めるだけで多くの端子に対応可能になります。

GENERAL INFORMATION 商品概要

- **Guaranteed optimal, solderless electrical connections.**
ハンダ付けを必要としない圧着端子に適合
- **High crimping force by optimized leverage.**
機械機構用合金が使用される為、確実かつスピーディーな圧着を実現できる
- **One tool for 5 common application areas.**
汎用性が高い圧着ダイス5種類装備
- **Repetitive, high crimping quality due to precision profiles and integral lock with very fine adjustment**
圧着ダイス表面のばり・返し抜き処理がされており、圧着後に端子とくっつくことが少なく、抜けやすい。
- **Ergonomically shaped two color dual component handles for one or two hand operation**
閉じた時の柄幅が約50mm、とてもハンディで使いやすい。
エラストマーグリップは手によくフィットし、握りやすく連続作業にも疲れません。



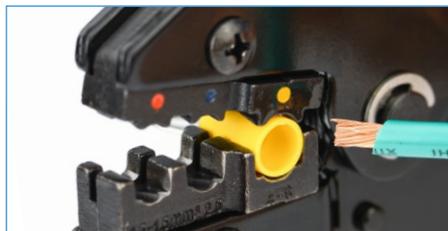
INSTRUCTION 使用方法



1 Strip the wire to proper length.
ワイヤーストリッパーで接続する配線の被覆を剥く。



2 Step 2: Put the terminal into the jaw.
ピンをダイスにセット、ヘッドを閉じて仮押さえて下さい。



3 Slide stripped wire into the jaw and close the tool slightly until the ratchet releases itself.
ストリップしたワイヤーをピンの被覆バレル側に挿入。

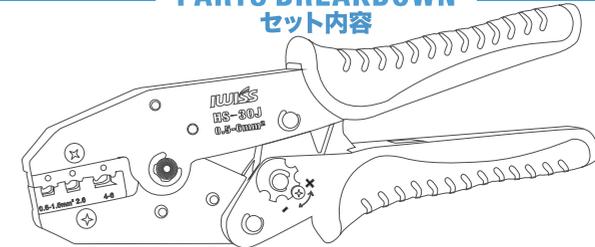


4 Open the jaw and get a crimped wire with terminal.
ラチェットを最後まで握り込めば圧着完了。

TROUBLESHOOTING 使用上のご注意

1. During operation of crimping the terminal, if the jaws do not release automatically, squeeze the handles completely together and release hand pressure from handles. If the jaws still do not release automatically, squeeze the handles to release tension on the release lever, push the release lever forward, and release hand pressure from handles until the jaws release to the open position.
成形確認機構が付与されている圧着工具は、ハンドルを強く握ることで開くことができます。緊急時の解除の方法としては、ハンドルを握りながら、緊急解除レバーを回してハンドルを離せば、ラチェット解除することが出来ます。
2. Please check the following if the crimping tool does not crimp the terminal properly, or if the jaws do not release automatically:
ラチェットギアが解除されず途中で止まってしまった場合、以下該当有無を一度ご確認ください。
 - a) **Incorrect jaw set installed for the terminals being crimped.**
ダイスとスリーブ組み合わせが間違われている。
 - b) **Mismatched jaw set installed, or jaws are not locked into place.**
ダイスが正しい位置に固定されていない。
 - c) **Undersize or oversize terminals.**
スリーブもしくは電線サイズが圧着範囲を超えている。
 - d) **Crimping tool may need adjusted.**
経年によりクリンプハイトが調整する必要がある。

PARTS BREAKDOWN セット内容



A30J	A26TW	A10	A03BC	A35WF
INSULATED TERMINALS	TWIN INSULATED END-SLEEVES	NON-INSULATED TERMINALS	NON-INSULATED TABS	INSULATED END-SLEEVES
絶縁圧着端子用	フェルール2本線用棒端子	裸端子	エーモン社ギボシ端子 平形#187、平形#250	フェルール端子
AWG 22-10	AWG 2*20-10	AWG 16-10	AWG 16-10	AWG 8-2

MAINTENANCE メンテナンス方法

1. Ensure that the tool frame and dies are clean by wiping them with a clean, soft cloth. Remove any debris with a clean, soft brush. Do not use objects that could damage any components. When not in use, keep tool handles closed to prevent objects from becoming lodged in the dies, and store in a clean, dry area.
使用後は埃や鉄粉等の汚れを拭き取り清潔に保ってください。
シリコンオイルを染み込ませないでください、サビの原因になります。
2. Inspection of the dies should be made on a regular basis to ensure that they have not become worn or damaged. Inspect the crimping chambers for flattened, chipped, worn, or broken areas. If damage or abnormal wear is evident, the dies must be replaced.
用途以外での使用や改造を行われなくてください。ストップピンの取付け穴に、変形、割れ等の異常が確認された場合、弊社まで営修理・点検をお申し付けください。